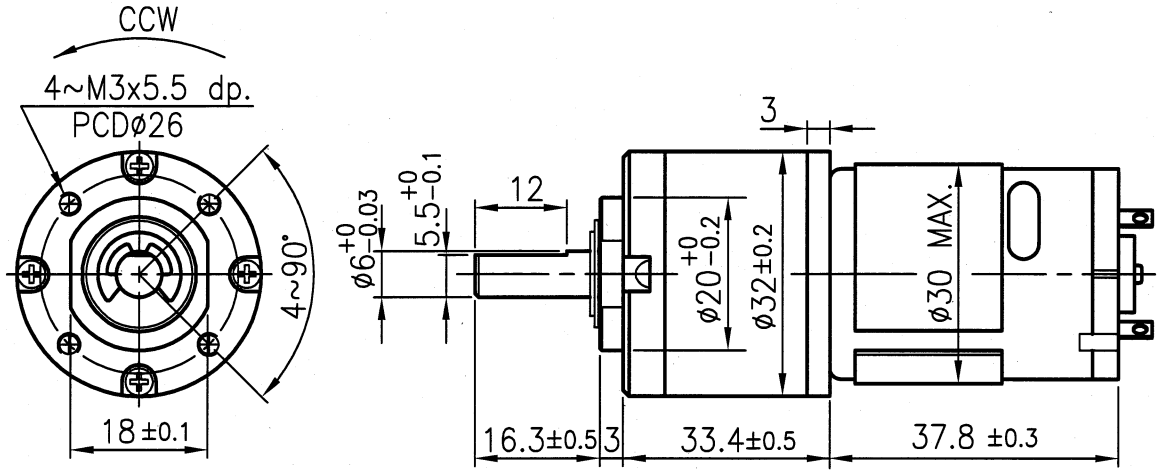


參考 REF.
估價 EVALUATE
試作 INITIAL
製作 MASS



REDUCTION RATIO: 1/100  
 OUTPUT SHAFT: STEEL  
 MOTOR SPECIFICATION: 12V 6500RPM

核准 APPROVED BY	軸徑 $\begin{smallmatrix} 0 \\ - \end{smallmatrix}$ 孔徑 $\begin{smallmatrix} + \\ 0 \end{smallmatrix}$ 長度, 角度 $\pm$ - - 指定等級區分之數值公差								設變單號 E C N	設變單號 E C N	
	區分	1~6	6~18	18~50	50~120	120~250	250~500	500~1000			角度
核對 CHECKED BY	等級	1級	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1°	
	2級	0.2	0.4	0.6	0.8	1.2	1.6	2.0	2°		
繪圖 DRAWN BY	未標示孔徑距公差		±0.1				±0.2				
	熱處理 HEAT TREATMENT							件名 PART NAME	成品圖	單位 UNITS	mm
	表面處理 SURFACE							圖號 DWG.	IG320100-4AC21R	比例 SCALE	3/1
	材質 MATERIAL										
	重量 WEIGHT	克(g)	頁次 SHEET	1/1							